

Mecmesin / EGITRON

Testes reduzem custos

A utilização de "cestos" de cartão é uma das formas de promover a venda de vinhos, convidando o consumidor a levar um conjunto de garrafas. Estes "cestos" requerem não só boa resistência, mas também um bom desempenho na máquina embaladora. Os cestos são fornecidos espalmados e é necessário que a sua abertura ("armação") decorra sem problemas tais como encravamentos na máquina, que são a principal razão das reclamações dos engarrafadores.

A Mecmesin desenvolveu uma aplicação usando a coluna de ensaios *MultiTest-x*, permitindo verificar e otimizar a aplicação de cola e o comportamento dos cartões nos equipamentos automáticos.

O método de ensaio foi concretizado para cadências de 500 mm/minuto e cargas até 11 N.

A Graphic Packaging International foi o primeiro utilizador deste novo sistema e conseguiu reduzir 40% dos custos com reclamações.



A Graphic Packaging International foi o primeiro utilizador deste novo sistema e conseguiu reduzir 40% dos custos com reclamações.

rosca ou tampa mesmo tampa *twist-off*. Também serve para medir a força rotacional necessária para romper indicadores de ruptura ou "selos de inviolabilidade". Para os produtos que tenham exigência regulamentar de cápsulas à prova de crianças, os testadores são igualmente úteis. De resto, e com os acessórios certos, estes equipamentos podem ter utilidade em aplicações industriais muito diferentes em que esteja em causa medir força rotacional (por exemplo, para medir a força necessária para girar uma maçaneta ou manivela...).

Como alternativa aos testadores manuais, a Mecmesin apresenta os testadores motorizados *Vortex*. A embalagem e a cápsula são

fixadas e o ciclo de ensaio inicia-se com a rotação da embalagem, podendo ser medidos os valores de força rotacional máximo, mínimo, médio, etc..

A opção por testadores motorizados proporciona um maior rigor já que se elimina a interferência das variações da intervenção manual.



Testes para bag-in-box

A Mecmesin tem igualmente soluções para testar funcionalidades da embalagem *bag-in-box*, especialmente das tampas doseadoras. Um dos ensaios relevantes é a força necessária para activar o doseador. Neste caso, o equipamento de teste interessa sobretudo ao fabricante/fornecedor das tampas doseadoras. Outro ensaio ainda mais relevante é o que verifica a força de adesão/selagem entre a tampa doseadora e a película/complexo da bolsa. Ainda que por amostragem, o controlo deste parâmetro permite ao fabricante/fornecedor das bolsas detectar falhas no processo de termoselagem e reclamações devidas a perdas de produto. A Mecmesin está sediada no Reino Unido e os seus equipamentos de ensaio são comercializados em todo o mundo. Em Portugal, os sistemas de ensaio Mecmesin são comercializados pela EGITRON (www.egitron.pt), empresa especialista em soluções para controlo de qualidade e controlo estatístico do processo.



Ensaio de tampas de rosca

A opção pelas cápsulas de rosca (*screw caps*) obriga a garantir que a garrafa é fechada hermeticamente, de forma a evitar perdas e oxidação. Por outro lado, o excesso de força de aperto (torque), pode danificar as cápsulas e transformar a abertura da garrafa numa experiência desagradável para o consumidor. Estes problemas exigem a correcta afinação da capsuladora.

A Mecmesin disponibiliza equipamentos de ensaio de força de aperto, com a opção entre sistemas manuais - *Orbis* e *Tornado* - e sistemas motorizados - *Vortex-d* e *Vortex-i*. Estes equipamentos fazem normalmente parte do acervo de equipamentos de laboratório das empresas engarrafadoras que usam *screw caps*.

O ensaio regular com estes equipamentos permite manter a força de aperto ajustada, evitando problemas e reclamações. Com um sistema manual, basta fixar a garrafa e abrir a cápsula. O *Orbis* mede a força rotacional (torque) necessária para abrir ou fechar. O mesmo sistema pode ser utilizado para toda e qualquer embalagem (garrafas e frascos de vidro ou plástico) com cápsula de

M.E.P. / EGITRON Engarrafamento a baixo custo

A EGITRON (www.egitron.pt) representa em Portugal a M.E.P. - *Macchine Enoagricole Perugini*, empresa italiana especializada na construção de máquinas para engarrafamento de vinhos tranquilos, gaseificados e azeites. A gama de equipamentos semi-automáticos enchedoras, rolhadoras, rotuladoras e ainda monoblocos automáticos que combinam as várias etapas do engarrafamento. Focada no mercado das pequenas séries, séries especiais e baixas cadências, a M.E.P. vende máquinas em várias partes do mundo, especialmente no sector dos vinhos.

A simplicidade, fiabilidade e o preço competitivo dos equipamentos construídos pela M.E.P. são os principais atractivos destas máquinas. No programa de fabrico da M.E.P. predominam as máquinas semi-automáticas, mas a empresa italiana também fabrica monoblocos automáticos para pequenas cadências. É o



caso do monobloco *MBL 100*, que inclui enchedora e rolhadora, em sistema rotativo, para cadência até 850 garrafas por hora (bordalesas, 75 cl). O monobloco inclui o transportador e o alimentador de rolhas. Trabalha com rolhas de cortiça de 22 a 26 mm de diâmetro e comprimento até 50 mm (diâmetro de 28 mm com mudança de alguns componentes). Construída em inox, a máquina ocupa espaço reduzido (1440 x 1450 x 2360 mm) e pode ser facilmente deslocada.